

# SULFIVIN™ K 100

## PRODUCTOS SULFUROSOS

Dosis máximas legales autorizadas : ver el anexo 1B del Reglamento (CE) 606/2009

### APLICACIONES ENOLÓGICAS

**SULFIVIN™ K 100** es una solución de bisulfito de potasio a 100 g/L de SO<sub>2</sub>

**SULFIVIN™ K 100** se utiliza en:

- Mostos: en el depósito de recepción, para prevenir de la quiebra oxidásica y de toda alteración microbiana
- Vinos tintos: para la extracción y fijación de materias colorantes.
- Vinos en general:
  - Bloquear el desarrollo de bacterias lácticas
  - Asegurar una buena protección del vino contra los ataques microbianos después de la fermentación maloláctica
  - Tras la toma de espuma, incorporado al licor de expedición, asegura una buena conservación.

Las propiedades de **SULFIVIN™ K 100** son las siguientes:

- Antiséptico, se opone al desarrollo microbiano
- Factor selectivo de levaduras limitando el desarrollo de levaduras indeseables.
- Combinado con un antioxidante, juega un papel esencial contra la quiebra oxidásica, la alteración de los vinos y la maderización.
- Facilita la extracción del color favoreciendo la disolución de los antocianos contenidos en el hollejo
- Permite la fijación del color en vinos tintos.

### MODO DE EMPLEO

La adición de **SULFIVIN™ K 100** debe ir acompañada de una homogenización completa de todo el depósito. Se recomienda evitar poner en contacto **SULFIVIN™ K 100** con objetos metálicos [hierro, cobre o aluminio].

### DOSIS DE EMPLEO

- Vendimia : hasta 10 cL/hL según las condiciones de vinificación
- Vino : para la conservación de los vinos, seguir las instrucciones del enólogo

### PRESENTACIÓN Y CONSERVACIÓN

- En bombonas de 5,5 kg, 11,5 kg y 23 kg
- En contenedor de 1150 kg

La fecha óptima de utilización de **SULFIVIN™ K 100** en su embalaje de origen está indicada en la etiqueta del producto.

Almacenar en un local seco y sin olores, protegido de la luz y a temperatura entre 10° y 20°C.

**SULFIVIN™ K 100** pierde rápidamente su eficacia una vez el envase abierto.